



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АРХИТЕКТУРНО-ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(УрГАХУ)

Кафедра дизайна одежды



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Направление подготовки(Специальность)		Дизайн
Код направления и уровня подготовки		54.03.01
Реквизиты приказа Минобрнауки РФ об утверждении ФГОС ВО	дата	11.08.2016
	№	1004
Тип образовательной программы		Прикладной бакалавриат
Профиль		Дизайн костюма
Учебный план		Прием 2016, 2017, 2018
Форма обучения		Очная

Екатеринбург, 2018

Handwritten mark

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ДИСЦИПЛИНЫ

ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1.1 Место дисциплины в структуре образовательной программы, связи с другими дисциплинами:

Дисциплина **ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ** входит в вариативную часть образовательной программы. Дисциплина взаимосвязана с такими дисциплинами, как «Материаловедение и конфекционирование», «Основы производственного мастерства», «Оборудование швейного производства».

Знания и умения, полученные в процессе изучения дисциплины «Технология швейных изделий», используются в ряде дисциплин: «Конструирование костюма», «Проектирование швейного производства», «Дизайн-проектирование», при подготовке выпускной квалификационной работы бакалавра.

1.2 Аннотация содержания дисциплины:

Дисциплина состоит из 20 разделов.

1-й семестр: 3 раздела дисциплины: «Основы технологии изготовления одежды»; «Начальная обработка деталей и узлов швейных изделий»; «Обработка деталей и узлов швейных изделий».

2-й семестр: 4 раздела дисциплины: «Обработка карманов в изделиях верхней одежды без подкладки»; «Обработка деталей и узлов женских брюк»; «Техническая документация»; «Особенности обработки мужских брюк».

4-й семестр: 4 раздела дисциплины: «Технология и технологические процессы»; «Обработка бортов в изделиях верхней одежды без подкладки»; «Обработка воротников в изделиях верхней одежды без подкладки»; «Обработка рукавов и соединение их с изделиями верхней одежды без подкладки. Окончательная отделка изделия».

5-й семестр: 5 разделов дисциплины: «Технологическая схема разделения труда на изготовление швейных изделий в потоке. Производственный процесс»; «Обработка деталей верхней одежды на подкладке»; «Обработка карманов в изделиях верхней одежды на подкладке»; «Обработка бортов в изделиях верхней одежды на подкладке»; «Обработка воротников в изделиях верхней одежды на подкладке».

6-й семестр: 4 раздела дисциплины: «Обработка рукавов и соединение их с изделиями верхней одежды на подкладке»; «Обработка и соединение подкладки с изделием. Особенности обработки пристегивающейся утепляющей прокладки»; «Нормирование расхода материалов на изделие. Выполнение и анализ раскладки лекал»; «Особенности обработки верхней одежды из различных материалов»

1.3 Краткий план построения процесса изучения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины включает лекции, практические занятия, самостоятельную работу. Основные формы интерактивного обучения: проектный метод, работа в команде. В ходе изучения дисциплины студенты выполняют контрольные работы и итоговые работы: 3 контрольные работы и 5 заданий итоговой работы в 1-м семестре; 3 контрольные работы и 6 заданий итоговой работы во 2-м семестре; 3 контрольные работы и 13 заданий итоговой работы в 4-м семестре; 3 контрольные работы и 10 заданий итоговой работы в 5-м семестре; 2 контрольные работы и 12 заданий итоговой работы в 6-м семестре.

Форма заключительного контроля при промежуточной аттестации – зачет (1,2,4,5 семестры), экзамен (6 семестр). Для проведения промежуточной аттестации по дисциплине создан фонд оценочных средств.

Оценка по дисциплине носит интегрированный характер, учитывающий результаты оценивания участия студентов в аудиторных занятиях, качества и своевременности выполнения контрольных и итоговых работ.

1.4 Планируемые результаты обучения по дисциплине

Изучение дисциплины является этапом формирования у студента следующих компетенций:

ПК-2: способностью обосновывать свои предложения при разработке проектной идеи, основанной на концептуальном, творческом подходе к решению дизайнерской задачи
ПК-3: способностью учитывать при разработке художественного замысла особенности материалов с учетом их формообразующих свойств
ПК-4: способностью анализировать и определять требования к дизайн-проекту и синтезировать набор возможных решений или подходов к выполнению дизайн-проекта
ПК-5: способностью конструировать предметы, товары, промышленные образцы, коллекции, комплексы, сооружения, объекты, в том числе для создания доступной среды
ПК-6: способностью применять современные технологии, требуемые при реализации дизайн-проекта на практике
ПК-7: способностью выполнять эталонные образцы объекта дизайна или его отдельные элементы в макете, материале
ПК-8: способностью разрабатывать конструкцию изделия с учетом технологий изготовления: выполнять технические чертежи, разрабатывать технологическую карту исполнения дизайн-проекта

Планируемый результат изучения дисциплины в составе названных компетенций:

Способность использовать приобретенные знания, умения и навыки в рамках трудовых функций профессионального стандарта, связанных с изготовлением и апробацией экспериментальных моделей одежды, а также с техническим моделированием и адаптацией моделей к технологическому процессу производства.

В результате изучения дисциплины обучающийся должен:

Знать и понимать: технологию изготовления верхней одежды; технологическую последовательность изготовления одежды; технические условия выполнения раскладки лекал деталей одежды; промышленные требования к одежде и нормативно-техническую документацию.

Уметь:

- а) применять знание и понимание основных принципов при составлении технологической последовательности изготовления одежды; при выполнении экономичной раскладки лекал деталей модели на материалах;
- б) выносить суждения об особенностях обработки деталей и технологических узлов модели с учетом используемых материалов, оборудования и основных направлениях совершенствования технологии при составлении технологической последовательности;
- в) комментировать данные и результаты, связанные с областью изучения коллегам и преподавателю.

Демонстрировать навыки и опыт деятельности с использованием полученных знаний и умений в процессе выбора прогрессивных методов и способов обработки технологических узлов и деталей верхней одежды при создании образцов новых моделей.

1.5 Объем дисциплины

По Семестрам	Аудиторные занятия						Самостоятельная работа											
	Зачетных единиц (з.е.)	Часов	Лекции (Л)	Практические занятия (ПЗ), Семинары	Другие виды занятий (Др)	Самостоятельная работа всего	Курсовой проект (КП)	Курсовая работа (КР)	Расчетно-графическая работа (РГР)	Графическая работа (ГР)	Расчетная работа (РР)	Реферат (Р)	Домашняя работа (ДР)	Творческая работа (эссе, клаузура)	Подготовка к контрольной работе	Подготовка к экзамену, зачету	Другие виды самостоятельных занятий	Форма промежуточной аттестации по дисциплине*
1	2	72	36	24	12	36									6	2	28	Зач
2	2	72	36	24	12	36									6	2	28	Зач
4	2	72	36	24	12	36									6	2	28	Зач
5	2	72	36	24	12	36									6	2	28	Зач
6	3	108	36	24	12	72									4	36	32	Экс.
Ит-ого	11	396	180	120	60	216									28	44	144	

*Зачет с оценкой – ЗО, Зачет – Зач, Экзамен – Экз, Курсовые проекты – КП, Курсовые работы – КР

2 СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Код раздела, темы	Раздел, тема, содержание дисциплины*
P.1	<p>Основы технологии изготовления одежды</p> <p>Т 1.1 Общие сведения о видах работ при изготовлении одежды. Ручные работы, стежки и строчки, терминология.</p> <p>Т 1.2 Машинные работы, терминология. Классификация машинных швов. Схематическое изображение швов.</p> <p>Т 1.3 Классификация верхней одежды. Требования, предъявляемые к проектированию одежды в условиях массового и индивидуального производства.</p> <p>Т. 1.4 Ассортимент верхней одежды. Подготовка деталей кроя к пошиву. Типовая технологическая последовательность изготовления юбки и брюк.</p> <p>Т 1.5 Влажно-тепловая обработка изделий. Дублирование деталей одежды.</p>
P.2	<p>Начальная обработка деталей и узлов швейных изделий.</p> <p>Т. 2.1 Обработка выточек, подрезов, сборок и буф на деталях изделий.</p> <p>Т.2.2 Обработка складок.</p> <p>Т 2.3 Обработка мелких деталей.</p> <p>Т. 2.4 Обработка отделочных деталей.</p>

<p>P.3</p>	<p>Т. 2.5 Обработка кокеток. Соединение кокеток с основными деталями.</p> <p>Обработка деталей и узлов швейных изделий.</p> <p>Т. 3.1 Обработка разрезов в швах и на целой детали. Обработка шлицы.</p> <p>Т. 3.2 Обработка застежки-молнии в швах и на целой детали.</p> <p>Т. 3.3 Обработка верхнего среза юбки поясом.</p> <p>Т. 3.4 Обработка верхнего среза юбки без пояса.</p> <p>Т. 3.5 Обработка низа юбки.</p> <p>Т. 3.6 Обработка подкладки юбки. Соединение подкладки с юбкой.</p> <p>Т. 3.7 Особенности обработки юбок с клиньями «годе».</p> <p>Т. 3.8 Обработка баски.</p>
<p>P.4</p>	<p>Обработка карманов в изделиях верхней одежды без подкладки.</p> <p>Т. 4.1 Обработка карманов в швах соединения основных деталей.</p> <p>Т. 4.2 Основные виды прорезных карманов.</p> <p>Т. 4.3 Обработка прорезных карманов с листочкой с втачными концами.</p> <p>Т. 4.4 Обработка прорезных карманов с листочкой с настрочными концами.</p> <p>Т. 4.5 Обработка накладных карманов.</p>
<p>P.5</p>	<p>Обработка деталей и узлов женских брюк.</p> <p>Т. 5.1 Обработка передних и задних частей половин брюк.</p> <p>Т. 5.2 Соединение и обработка срезов брюк. Обработка застежки. Обработка верхнего среза брюк.</p> <p>Т. 5.3 Обработка нижних срезов брюк. Окончательная влажно-тепловая обработка брюк.</p>
<p>P.6</p>	<p>Техническая документация.</p> <p>Т. 6.1 Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технического описания на продукцию легкой и текстильной промышленности.</p> <p>Т. 6.2 Описание художественно-технического оформления модели.</p> <p>Т. 6.3 Подготовка поясных и плечевых изделий к примерке.</p>
<p>P.7</p>	<p>Особенности обработки мужских брюк.</p> <p>Т. 7.1 Последовательность обработки мужских брюк.</p> <p>Т. 7.2 Начальная обработка передних и задних частей мужских брюк.</p> <p>Т. 7.3 Обработка подкладки мужских брюк и соединение ее с передними частями брюк.</p> <p>Т. 7.4 Обработка карманов мужских брюк.</p> <p>Т. 7.5 Обработка застежки мужских брюк.</p> <p>Т. 7.6 Обработка верхнего среза мужских брюк.</p> <p>Т. 7.7 Обработка низа мужских брюк.</p>
<p>P.8</p>	<p>Технология и технологические процессы</p> <p>Т.8.1. Основные виды технологий. Технологический процесс. Производственный процесс.</p> <p>Т.8.2. Промышленная технология изготовления верхней одежды платьево – блузочного ассортимента.</p> <p>Т.8.3. Технологическая последовательность обработки швейных изделий.</p> <p>Т.8.4. Определение нормы времени для каждой технологически неделимой операции в последовательности изготовления изделия.</p> <p>Т.8.5. Расчет экономической эффективности выбранных методов обработки и оборудования.</p>

P.9	<p>Обработка бортов в изделиях верхней одежды без подкладки. T.9.1. Обработка бортов подбортами. T.9.2. Обработка бортов настрочными планками. T.9.3. Обработка застежки втачными планками. T.9.4. Обработка застежки с использованием тесьмы «молнии». T.9.5. Особенности обработки плечевых и боковых швов в швейных изделиях. Соединение верхней части изделия с юбкой стачным, настрочным, накладным швами.</p>
P.10	<p>Обработка воротников в изделиях верхней одежды без подкладки T.10.1. Обработка воротников. Унифицированные способы обработки. T.10.2. Соединение воротника с горловиной изделия. T.10.3. Обработка воротника, цельновыкроенного с подбортами изделия. T.10.4. Способы обработки горловины в изделиях без воротника, в том числе в изделиях из трикотажных полотен.</p>
P.11	<p>Обработка рукавов и соединение их с изделиями верхней одежды без подкладки. Окончательная отделка изделия. T.11.1. Обработка рукавов. Обработка застежек рукавов. T.11.2. Обработка низа рукавов. Обработка низа рукавов с манжетами. T.11.3. Соединение рукавов с проймами изделий. Методы обработки пройм в изделиях без рукавов, в том числе из трикотажных полотен. T.11.4. Обработка низа изделия. T.11.5. Окончательная отделка изделия. Проверка качества готового изделия, упаковка.</p>
P.12	<p>Технологическая схема разделения труда на изготовление швейных изделий в потоке. Производственный процесс. T.12.1. Технологическая схема разделения труда потока. Комплектование организационных операций в соответствии с технологической последовательностью изготовления изделий. T.12.2. Анализ технологической схемы: определение коэффициента согласования; построение монтажного графика и графика согласования времени операций. T.12.3. Анализ технологической схемы: составление сводных таблиц рабочей силы и оборудования; расчет технико-экономических показателей.</p>
P.13	<p>Обработка деталей верхней одежды на подкладке. T.13.1. Классификация изделий верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента. Типовые схемы сборки женского и мужского пальто, пиджака. T.13.2. Дублирование деталей одежды. T.13.3. Обработка мелких деталей. Начальная обработка переда и спинки. Формование деталей переда и спинки с помощью ВТО.</p>
P.14	<p>Обработка карманов в изделиях верхней одежды на подкладке. T.14.1. Особенности обработки прорезных карманов. T.14.2. Особенности обработки накладных карманов и карманов, расположенных в швах изделия. T.14.3. Обработка внутренних карманов.</p>
P.15	<p>Обработка бортов в изделиях верхней одежды на подкладке. T.15.1. Обработка подбортов. Обработка внутренней застежки. T.15.2. Обработка бортовой прокладки. Соединение бортовой прокладки с деталями переда изделия. T.15.3. Соединение подбортов с деталями переда. T.15.4. Порядок обработки бортов без бортовых прокладок. T.15.5. Соединение деталей переда со спинкой. Обработка низа изделия.</p>
P.16	<p>Обработка воротников в изделиях верхней одежды на подкладке.</p>

	<p>T.16.1. Обработка нижнего и верхнего воротников. Способы соединения нижнего воротника с верхним воротником.</p> <p>T.16.2. Соединение воротника с горловиной изделия.</p> <p>T.16.3. Особенности обработки меховых воротников.</p> <p>T.16.4. Особенности обработки воротников, цельновыкроенных с подбортами и деталями переда изделия.</p>
P.17	<p>Обработка рукавов и соединение их с изделиями верхней одежды на подкладке.</p> <p>T.17.1. Обработка втачных двухшовных рукавов.</p> <p>T.17.2. Особенности обработки рукавов со шлицами: вытачной, отлетной, открытой.</p> <p>T.17.3. Обработка рукавов с манжетами.</p> <p>T.17.4. Соединение рукавов с изделием. Особенности соединения рукавов реглан с изделием.</p> <p>T.17.5. Особенности обработки изделий с цельновыкроенными рукавами.</p>
P.18	<p>Обработка и соединение подкладки с изделием. Особенности обработки при стегивающейся утепляющей прокладке</p> <p>T.18.1. Последовательность обработки и соединения отлетной подкладки с изделием. Обработка нижних углов бортов изделия.</p> <p>T.18.2. Последовательность обработки и соединения подкладки, притачанной к низу изделия и к припускам шлицы. Обработка нижних углов бортов изделия.</p> <p>T.18.3. Особенности обработки утепляющей прокладки и способы ее соединения с изделием и подкладкой.</p> <p>T.18.4. Особенности обработки съемной утепляющей прокладки.</p> <p>T.18.5. Окончательная отделка изделий верхней одежды.</p>
P.19	<p>Нормирование расхода материалов на изделие. Выполнение и анализ раскладки лекал.</p> <p>T.19.1. Технические условия на раскладку лекал. Факторы, влияющие на величину межлекальных отходов в раскладке лекал.</p> <p>T.19.2. Выполнение однокомплектной раскладки лекал деталей верхней одежды. Определение величины межлекальных отходов в раскладке.</p> <p>T.19.3. Выполнение многокомплектной раскладки лекал деталей верхней одежды. Определение величины межлекальных отходов в раскладке.</p> <p>T.19.4. Технические условия на раскладку лекал деталей одежды из материалов с рисунком полоска или клетка в условиях массового производства.</p>
P.20	<p>Особенности обработки верхней одежды из различных материалов.</p> <p>T.20.1. Последовательность обработки мужского классического жилета.</p> <p>T.20.2. Особенности обработки изделий из натуральной кожи.</p> <p>T.20.3. Особенности обработки изделий из искусственного меха.</p> <p>T.20.4. Особенности обработки изделий из искусственной кожи и из материалов с пленочным покрытием.</p>

3 РАСПРЕДЕЛЕНИЕ УЧЕБНОГО ВРЕМЕНИ

3.1 Распределение аудиторных занятий и самостоятельной работы по разделам дисциплины

Семестр	Неделя семестра	Раздел дисциплины, тема	ВСЕГО	Аудиторные занятия (час.)		Самост. работа (час.)	Оценочные средства
				Лекции	Практ. занятия, семинары		
1	1	1.1 Общие сведения о видах работ при изготовлении одежды. Ручные работы, стежки и строчки, терминология.	4	2		2	Контр. работа № 1
1	2	1.2 Машинные работы, терминология. Классификация машинных швов. Схематическое изображение швов.	4	2		2	Контр. работа № 2 Контр. работа № 3
1	3	1.3 Классификация верхней одежды. Требования, предъявляемые к проектированию одежды в условиях массового и индивидуального производства.	4	2		2	
1	4	1.4 Ассортимент верхней одежды. Подготовка деталей кроя к пошиву. Типовая технологическая последовательность изготовления юбки и брюк.	4	2		2	
1	5	1.5 Влажно-тепловая обработка изделий. Дублирование деталей одежды.	4	2		2	
1	6	2.1 Обработка вытачек, подрезов, сборок и буф на деталях изделий.	4	2		2	
1	7	2.2 Обработка складок.	4		2	2	
1	8	2.3 Обработка мелких деталей.	4		2	2	
1	9	2.4 Обработка отделочных деталей.	4		2	2	
1	10	2.5 Обработка кокеток. Соединение кокеток с основными деталями.	4	2		2	
1	11	3.1 Обработка разрезов в швах и на целой детали. Обработка плищи.	4		2	2	

1	12	3.2 Обработка застежки-молнии в швах и на целой детали.	4		2	2	
1	13	3.3 Обработка верхнего среза юбки поясом.	4	2		2	
1	14	3.4 Обработка верхнего среза юбки без пояса.	4		2	2	
1	15	3.5 Обработка низа юбки.	4	2		2	
1	16	3.6 Обработка подкладки юбки. Соединение подкладки с юбкой.	4	2		2	
1	17	3.7 Особенности обработки юбок с клиньями «годе».	4	2		2	
1	18	3.8 Обработка баски.	4	2		2	Итоговая работа
		Итого за 1 семестр:	72	24	12	36	зачет
2	1	4.1 Обработка карманов в швах соединения основных деталей.	4		2	2	
2	2	4.2 Основные виды прорезных карманов.	4	2		2	
2	3	4.3 Обработка прорезных карманов с листочкой с втачными концами.	4		2	2	Контр. работа № 4 (образец № 1)
2	4	4.4 Обработка прорезных карманов с листочкой с настрочными концами.	4		2	2	Контр. работа № 5 (образец № 2)
2	5	4.5 Обработка накладных карманов.	4		2	2	Контр. работа № 6 (образец № 3)
2	6	5.1 Обработка передних и задних частей половин брюк.	4	2		2	
2	7	5.2 Соединение и обработка срезов брюк. Обработка застежки. Обработка верхнего среза брюк.	4	2		2	
2	8	5.3 Обработка нижних срезов брюк. Окончательная влажно-тепловая обработка брюк.	4	2		2	

2	9	6.1 Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технического описания на продукцию легкой и текстильной промышленности.	4	2		2	
2	10	6.2 Описание художественно-технического оформления модели.	4		2	2	Раздел итоговой работы
2	11	6.3 Подготовка поясных и плечевых изделий к примерке.	4	2		2	
2	12	7.1 Последовательность обработки мужских брюк.	4	2		2	
2	13	7.2 Начальная обработка передних и задних частей мужских брюк.	4	2		2	
2	14	7.3 Обработка подкладки мужских брюк и соединение ее с передними частями брюк.	4	2		2	
2	15	7.4 Обработка карманов мужских брюк.	4		2	2	
2	16	7.5 Обработка застежки мужских брюк	4	2		2	
2	17	7.6 Обработка верхнего среза мужских брюк.	4	2		2	
2	18	7.7 Обработка низа мужских брюк.	4	2		2	Итоговая работа
		Итого за 2 семестр:	72	24	12	36	зачет
4	1	8.1 Основные виды технологий. Технологический процесс. Производственный процесс.	4	2		2	
4	2	8.2 Промышленная технология изготовления одежды платьево-блузочного ассортимента.	4	2		2	
4	3	8.3 Технологическая последовательность обработки швейных изделий.	4		2	2	Раздел итоговой работы
4	4	8.4 Определение нормы времени для каждой технологически неделимой операции в последовательности	4		2	2	Раздел итоговой работы

		изготовления изделия.					
4	5	8.5 Расчет экономической эффективности выбранных методов обработки и оборудования	4		2	2	Раздел итоговой работы
4	6	9.1 Обработка бортов подбортами.	4	2		2	
4	7	9.2 Обработка бортов настрочными планками.	4	2		2	
4	8	9.3 Обработка застёжек втачными планками.	4		2	2	Контр. работа № 7 (образец № 4)
4	9	9.4 Обработка застёжки с спользованием тесьмы «молнии».	4	2		2	
4	10	9.5 Особенности обработки плечевых и боковых швов в швейных изделиях. Соединение верхней части изделия с юбкой стачным, настрочным, накладным швами.	4	2		2	
4	11	10.1 Обработка воротников Унифицированные способы обработки.	4	2		2	
4	12	10.2 Соединение воротника с горловиной изделия.	4		2	2	Контр. работа № 8 (образец № 5)
4	13	10.3 Обработка воротника, цельновыкроенного с подбортами изделия.	4	2		2	
4	14	10.4 Способы обработки горловины в изделиях без воротника, в том числе в изделиях из трикотажных полотен.	4		2	2	
4	15	11.1 Обработка рукавов. Обработка застёжек рукавов.	4	2		2	
4	16	11.2 Обработка низа рукавов. Обработка низа рукавов с манжетами.	4	2		2	
4	17	11.3 Соединение рукавов с проймами изделий. Методы обработки пройм в изделиях без рукавов.	4	2		2	Контр. работа № 9 (образец № 6)
4	18	11.4 Обработка низа изделия. 11.5 Окончательная отделка изделия. Проверка качества готового изделия, упаковка.	4	2		2	Итоговая работа
		Итого за 4 семестр:	72	24	12	36	зачет

5	1	12.1 Технологическая схема разделения труда потока. Комплектование организационных операций в соответствии с технологической последовательностью изготовления изделий.	4		2	2	Раздел итоговой работы
5	2	12.2 Анализ технологической схемы: определение коэффициента согласования; построение монтажного графика и графика согласования времени операций.	4		2	2	Раздел итоговой работы
5	3	12.3 Анализ технологической схемы: составление сводных таблиц рабочей силы и оборудования; расчёт технико-экономических показателей.	4		2	2	Раздел итоговой работы
5	4	13.1 Классификация изделий верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента. Типовые схемы сборки женского и мужского пальто, пиджака	4	2		2	
5	5	13.2 Дублирование деталей одежды.	4	2		2	
5	6	13.3 Обработка мелких деталей. Начальная обработка переда и спинки. Формование переда и спинки с помощью ВТО.	4	2		2	
5	7	14.1 Особенности обработки прорезных карманов.	4	2		2	
5	8	14.2 Особенности обработки накладных карманов и карманов, расположенных в швах изделия.	4	2		2	
5	9	14.3 Обработка внутренних карманов.	4		2	2	Контр. работа № 10 (образец № 7)
5	10	15.1 Обработка подбортов Обработка внутренней застежки .	4		2	2	Контр. работа № 11 (образец № 8)
5	11	15.2 Обработка бортовой прокладки. Соединение бортовой прокладки с деталями переда изделия.	4	2		2	
5	12	15.3 Соединение подбортов с деталями переда.	4	2		2	

5	13	15.4 Порядок обработки бортов без бортовых прокладок.	4	2		2	
5	14	15.5 Соединение деталей переда со спинкой. Обработка низа изделия.	4	2		2	
5	15	16.1 Обработка нижнего и верхнего воротников. Способы соединения нижнего воротника с верхним воротником.	4	2		2	
5	16	16.2 Соединение воротника с горловиной изделия.	4		2	2	Контр. работа № 12 (образец № 9)
5	17	16.3 Особенности обработки меховых воротников.	4	2		2	
5	18	16.4 Особенности обработки воротников, цельновыкроенных с подбортами и деталями переда изделия.	4	2		2	Итоговая работа
		Итого за 5 семестр:	72	24	12	36	зачет
6	1	17.1 Обработка втачных двухшовных рукавов.	4	2		2	
6	2	17.2 Особенности обработки рукавов со шлицами: выгачной, отлетной, открытой.	4		2	2	Контр. работа № 13 (образец № 10)
6	3	17.3 Обработка рукавов с манжетами.	4	2		2	
6	4	17.4 Соединение рукавов с изделием. Особенности соединения рукавов реглан с изделием.	4	2		2	
6	5	17.5 Особенности обработки изделий с цельновыкроенными рукавами.	4	2		2	
6	6	18.1 Последовательность обработки и соединения отлетной подкладки с изделием. Обработка нижних углов бортов изделия.	4	2		2	
6	7	18.2 Последовательность обработки и соединения подкладки, притачанной к низу изделия и к припускам шлицы. Обработка нижних углов бортов изделия.	4		2	2	Контр. работа № 14 (образец № 11)
6	8	18.3 Особенности обработки утепляющей прокладки и способы её соединения с изделием	4	2		2	

		и подкладкой.					
6	9	18.4 Особенности обработки съёмной утепляющей прокладки.	4	2		2	
6	10	18.5 Окончательная отделка изделий верхней одежды	4	2		2	
6	11	19.1 Технические условия на раскладку лекал. Факторы, влияющие на величину межлекальных отходов в раскладке лекал.	4		2	2	Раздел итоговой работы
6	12	19.2 Выполнение однокомплектной раскладки лекал деталей верхней одежды. Определение величины межлекальных отходов в раскладке.	4		2	2	Раздел итоговой работы
6	13	19.3 Выполнение многокомплектной раскладки лекал деталей верхней одежды. Определение величины межлекальных отходов в раскладке.	4		2	2	Раздел итоговой работы
6	14	19.4 Технические условия на раскладку лекал деталей одежды из материалов с рисунком полоска или клетка в условиях массового производства.	4		2	2	Раздел итоговой работы
6	15	20.1 Последовательность обработки мужского классического жилета.	4	2		2	
6	16	20.2 Особенности обработки швейных изделий из натуральной кожи.	4	2		2	
6	17	20.3 Особенности обработки швейных изделий из искусственного меха.	4	2		2	
6	18	20.4 Особенности обработки изделий из искусственной кожи и из материалов с пленочным покрытием.	4	2		2	Итоговая работа
		Подготовка к экзамену	36			36	
		Итого за 6 семестр:	108	24	12	72	экзамен
		Итого:	396	120	60	216	

3.2 Другие виды занятий

Не предусмотрено.

3.3 Мероприятия самостоятельной работы и текущего контроля

3.3.1 Примерный перечень тем курсовых проектов (курсовых работ)

Не предусмотрено

3.3.2 Примерный перечень тем расчетно-графических работ

Не предусмотрено.

3.3.3 Примерный перечень тем графических работ

Не предусмотрено.

3.3.4 Примерный перечень тем расчетных работ (программных продуктов)

Не предусмотрено.

3.3.5 Примерный перечень тем рефератов (эссе, творческих работ)

Не предусмотрено.

3.3.6 Примерный перечень тем практических внеаудиторных (домашних) работ

Не предусмотрено.

3.3.7 Примерная тематика контрольных работ

1. Терминология ручных работ
2. Терминология машинных работ
3. Классификация машинных швов
4. Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами (образец № 1)
5. Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концами (образец № 2)
6. Обработка накладного кармана (образец № 3)
7. Обработка втачной планки (образец № 4)
8. Обработка и соединение воротника с горловиной изделия (образец № 5)
9. Обработка пройм и горловины изделия обтачкой-кокеткой (образец № 6)
10. Обработка внутреннего кармана на подкладке переда изделия (образец № 7)
11. Обработка внутренней бортовой застежки (образец № 8)
12. Обработка и соединение воротника с горловиной изделия (пиджак) (образец № 9)
13. Обработка отлетной шлицы в локтевом шве рукава (образец № 10)
14. Обработка нижнего угла борта изделия (образец № 11)

3.3.8 Примерная тематика клаузур

Не предусмотрено.

4 ПРИМЕНЯЕМЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ОБУЧЕНИЯ

Код раздела, темы дисциплины	Активные методы обучения							Дистанционные технологии и электронное обучение							
	Компьютерное тестирование	Кейс-метод	Деловая или ролевая игра	Портфолио	Работа в команде	Метод развивающей кооперации	Балльно-рейтинговая система	Проектный метод	Другие методы (какие)	Сетевые учебные курсы	Виртуальные практикумы и тренажеры	Вебинары и видеоконференции	Асинхронные web-конференции и семинары	Совместная работа и разработка контента	Другие (указать, какие)
Р.1(1.1)															
Р.1(1.2)															
Итоговая работа					+			+							
Р.4(4.3)															
Р.4(4.4)					+			+							
Р.4(4.5)					+			+							
Итоговая работа					+			+							
Р.9(9.3)					+			+							
Р.10 (10.2)					+			+							
Р.11 (11.3)					+			+							
Итоговая работа					+			+							
Р.14 (14.3)					+			+							
Р.15 (15.1)					+			+							
Р.16 (16.2)					+			+							
Итоговая работа					+			+							
Р.17 (17.2)					+			+							
Р.18 (18.2)					+			+							
Итоговая работа					+			+							

5 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1 Рекомендуемая литература

5.1.1 Основная литература

1. Алхименкова, Л.В. Технология изготовления швейных узлов : учебное пособие / Л.В. - Екатеринбург : Архитектон, 2014. - 119 с.
URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778>
2. Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий: подготовительно-раскройное производство : учебное пособие / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева. - Казань : КНИТУ, 2014. - 164 с.
URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=427920>
3. Технологические процессы в сервисе. Технология швейных изделий: лабораторный практикум : учеб. пособие / И. Н. Каграманова, Н. М. Конопальцева. - М. : Форум : ИНФРА-М, 2014. - 304 с.
<http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=203931>

5.1.2 Дополнительная литература

1. Коркина О. А. Женская легкая одежда. Технология: Учебное пособие / О.А. Коркина. - Екатеринбург: Издательский дом Дубровских, 2009. - 376 с.: ил.
2. Коркина О. А. Женская верхняя одежда. Технология: Учебное пособие / О.А. Коркина.- Екатеринбург: Издательский дом Дубровских, 2012. - 189 с.: ил.
3. Конопальцева Н.М. Конструирование и технологическое изготовление одежды из разных материалов: в 2 ч. / Н.М. Конопальцева. – М.: Академия, 2007. - 4.2 - 288с.: ил.
4. Крюкова Н.А. Технологические процессы в сервисе. Отделка швейных изделий из различных материалов: учебное пособие / Н.А. Крюкова, Н. М. Конопальцева. – М.: Форум: ИНФРА - М, 2007. – 240с.: ил.
5. Терская Л.А. Технология раскроя и пошива меховой одежды: Учебное пособие для высших учебных заведений / Л. А. Терская. - М: Академия, 2004. - 272с.: ил.
6. Труханова А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды: Учеб. пособие / Труханова. - М.: Высшая школа; Академия, 2000. - 176 с.: ил.
7. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства: Учеб. пособие/А.Т. Труханова. – М.: Высшая школа; Академия, 2000. - 336 с.: ил.
8. Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды: Учеб. пособие / А.Т. Труханова. - М.: Высшая школа; Академия, 2000. - 415 с.: ил.
9. Труханова А.Т. Технология мужской и женской верхней одежды. Учебник / А.Т. Труханова.- М.: Высшая школа, Академия, 2003. - 495 с.: ил.
10. Амирова Э.К. Технология швейного производства: Учеб.пособие / Э. К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б. С. Сакулин. - М.: Академия, 2004. - 480 с.: ил.
11. Открытое Акционерное Общество «Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности». Техническая документация по ассортименту, конструированию и технологии изготовления одежды из трикотажных полотен новых структур и видов отделки.- Москва, 2000.
12. Открытое Акционерное Общество «Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности». Техническая документация по ассортименту, конструированию и технологии изготовления одежды из тканей новых структур и разреженных. - Москва, 2000.
13. Типовая техническая документация «Технология поузловой обработки мужских костюмов» / ЦНИИ швейной промышленности. – М.: ЦНИИШП, 2004. – 309с.
14. Рекомендуемые величины межлекальных отходов в раскладках лекал деталей на мужскую, женскую и детскую одежду / ЦНИИ швейной промышленности. – М.: ЦНИИШП, 2003. – 32с.
15. ГОСТ 12807- 2003. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
16. ГОСТ 22977- 89. Детали швейных изделий. Термины и определения.
17. ГОСТ 17037- 85. Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения.

18. РД 17- 01- 022 - 92. Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технического описания на продукцию легкой и текстильной промышленности.
19. ГОСТ 25 294 - 2003. Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия. – М.: Стандартинформ, 2006. – 8с.
20. ГОСТ 25 295 – 2003. Одежда верхняя пальтово – костюмного ассортимента. Общие технические условия. – М.: Стандартинформ, 2006. – 8с.

5.2 Учебно-методическое обеспечение для самостоятельной работы

1. Алхименкова Л. В. Технология швейных изделий. Методические рекомендации для студентов 1 курса по выполнению итоговой работы на тему: «Описание художественно-технического оформления модели». Екатеринбург: Урал ГАХА, 2012.- 15с.
2. Алхименкова Л. В. Технология швейных изделий. Методические рекомендации для студентов 2 курса по выполнению итоговой работы на тему: «Технологическая документация на швейное изделие». Екатеринбург: Урал ГАХА, 2012.- 38с.
3. Алхименкова Л.В. Технология швейных изделий. Методические рекомендации для студентов 3 курса по выполнению курсовой работы на тему: «Технологическая документация на швейное изделие». Екатеринбург: Урал ГАХА, 2013. – 41с.
4. Алхименкова Л. В. Технология швейных изделий. Методические рекомендации для студентов 3 курса по выполнению курсовой работы на тему: Техническая документация на швейное изделие». Екатеринбург: Урал ГАХА, 2014. – 83с.

5.3 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

5.3.1. Перечень программного обеспечения

Тип ПО	Название	Источник	Доступность для студентов
Прикладное ПО/ Офисный пакет	Microsoft Office	Лицензионная программа	Доступно в компьютерном классе и в аудиториях для самостоятельной работы УрГАХУ

5.3.2. Базы данных и информационные справочные системы

Не используются

5.4 Электронные образовательные ресурсы

biblioclub.ru
znanium.com

6 МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

Студент обязан:

1) знать:

- график учебного процесса по дисциплине (календарный план аудиторных занятий и план-график самостоятельной работы);
- порядок формирования итоговой оценки по дисциплине; (преподаватель на первом занятии по дисциплине знакомит студентов с перечисленными организационно-методическими материалами);

2) посещать все виды аудиторных занятий (преподаватель контролирует посещение всех видов

занятий), вести самостоятельную работу по дисциплине, используя литературу, рекомендованную в рабочей программе дисциплины и преподавателем (преподаватель передает список рекомендуемой литературы студентам);

- 3) готовиться и активно участвовать в аудиторных занятиях, используя рекомендованную литературу и методические материалы;
- 4) своевременно и качественно выполнять все виды аудиторных и самостоятельных работ, предусмотренных графиком учебного процесса по дисциплине (преподаватель ведет непрерывный мониторинг учебной деятельности студентов);
- 5) в случае возникновения задолженностей по текущим работам своевременно до окончания семестра устранить их, выполняя недостающие или исправляя не зачтенные работы, предусмотренные графиком учебного процесса (преподаватель на основе данных мониторинга учебной деятельности своевременно предупреждает студентов о возникших задолженностях и необходимости их устранения).

7 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Аудитория, оснащенная швейным и утюжилым оборудованием, образцы-эталоны швейных узлов и швейных изделий, приспособления малой механизации, измерительные инструменты, манекены, нормативно-техническая документация, инструкция по технике безопасности.

8 ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Фонд оценочных средств предназначен для оценки:

- 1) соответствия фактически достигнутых каждым студентом результатов изучения дисциплины результатам, запланированным в формате дескрипторов «знать, уметь, иметь навыки» (п.1.4) и получения интегрированной оценки по дисциплине;
- 2) уровня формирования элементов компетенций, соответствующих этапу изучения дисциплины.

8.1. КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ МЕРОПРИЯТИЙ ТЕКУЩЕЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

8.1.1 Уровень формирования элементов компетенций, соответствующих этапу изучения дисциплины, оценивается с использованием следующих критериев и шкалы оценок*

Критерии		Шкала оценок
Оценка по дисциплине		Уровень освоения элементов компетенций
Отлично	Зачтено	Высокий
Хорошо		Повышенный
Удовлетворительно		Пороговый
Неудовлетворительно	Не зачтено	Элементы не освоены

*) описание критериев см. Приложение 1.

8.1.2 Промежуточная аттестация по дисциплине представляет собой комплексную оценку, определяемую уровнем выполнения всех запланированных контрольно-оценочных мероприятий (КОМ). Используемый набор КОМ имеет следующую характеристику:

№ п/п	Форма КОМ	Состав КОМ
	1-й семестр:	
1	Посещение лекций и практических занятий	

2	Выполнение контрольных работ по темам занятий	3 письменные контрольные работы
3	Выполнение итоговой работы	5 заданий
4	Зачет	Выполнение всех работ
2 – й семестр:		
1	Посещение лекций и практических занятий	
2	Выполнение контрольных работ по темам занятий (изготовление образцов)	3 контрольные работы
3	Выполнение итоговой работы	6 заданий
4	Зачет	Выполнение всех работ
4-й семестр:		
1	Посещение лекций и практических занятий	
2	Выполнение контрольных работ по темам занятий (изготовление образцов)	3 контрольные работы
3	Выполнение итоговой работы	13 заданий
4	Зачет	Выполнение всех работ
5-й семестр:		
1	Посещение лекций и практических занятий	
2	Выполнение контрольных работ по темам занятий (изготовление образцов)	3 контрольные работы
3	Выполнение итоговой работы	10 заданий
4	Зачет	Выполнение всех работ
6-й семестр:		
1	Посещение лекций и практических занятий	
2	Выполнение контрольных работ по темам занятий (изготовление образцов)	2 контрольные работы
3	Выполнение итоговой работы	12 заданий
4	Экзамен	Вопросы к экзамену

Характеристика состава заданий КОМ приведена в разделе 8.3.

8.1.3 Оценка знаний, умений и навыков, продемонстрированных студентами при выполнении отдельных контрольно-оценочных мероприятий и оценочных заданий, входящих в их состав, осуществляется с применением следующей шкалы оценок и критериев:

Уровни оценки достижений студента (оценки)	Критерии для определения уровня достижений	Шкала оценок
	Выполненное оценочное задание:	
Высокий (В)	соответствует требованиям*, замечаний нет	Отлично (5)
Средний (С)	соответствует требованиям*, имеются замечания, которые не требуют обязательного устранения	Хорошо (4)
Пороговый (П)	не в полной мере соответствует требованиям*, есть замечания	Удовлетворительно (3)
Недостаточный (Н)	не соответствует требованиям*, имеет существенные ошибки, требующие исправления	Неудовлетворительно (2)
Нет результата (О)	не выполнено или отсутствует	Оценка не выставляется

*) Требования и уровень достижений студентов (соответствие требованиям) по каждому контрольно-оценочному мероприятию определяется с учетом критериев, приведенных в Приложении 1.

8.2 КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ НЕЗАВИСИМОГО ТЕСТОВОГО КОНТРОЛЯ

При проведении независимого тестового контроля как формы промежуточной аттестации применяется методика оценивания результатов, предлагаемая разработчиками тестов.

8.3 ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕКУЩЕЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

8.3.1 Перечень заданий для контрольных работ:

1 семестр

Контрольная работа № 1 «Терминология ручных работ» (ПК-6, ПК-7):

дать характеристику ручным операциям и назвать область их применения в соответствии с указанным перечнем терминов (сметывание, наметывание, выметывание, заметывание, обметывание, приметывание, вметывание, разметывание, подшивание, пришивание, впусивание, распошивание, соптуковывание).

Контрольная работа № 2 «Терминология машинных работ» (ПК-6, ПК-7):

дать характеристику машинным операциям и назвать область их применения в соответствии с указанным перечнем терминов (стачивание, притачивание, обтачивание, втачивание, настрачивание, расстрачивание, застрачивание, окантовывание).

Контрольная работа № 3 «Классификация машинных швов» (ПК-1, ПК-6, ПК-7):

дать характеристику машинным швам (указать наименование швов, технологические параметры, область применения; выполнить графическое изображение и схемы швов) в соответствии с принятой классификацией швов (соединительные швы (12 швов), краевые швы (7 швов), отделочные швы (6 швов)).

2 семестр

Контрольная работа № 4 «Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами» (образец № 1) (ПК-3, ПК-5, ПК-6, ПК-7):

изготовить образец прорезного кармана с листочкой с втачными концами (из бумаги или бязи) в соответствии технологической последовательностью обработки данного узла, ТУ и установленным уровнем качества выполнения работ.

Контрольная работа № 5 «Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концами» (образец № 2) (ПК-3, ПК-5, ПК-6, ПК-7):

изготовить образец прорезного кармана с листочкой с настрочными концами (из бумаги или бязи) в соответствии технологической последовательностью обработки данного узла, ТУ и установленным уровнем качества выполнения работ.

Контрольная работа № 6 «Обработка накладного кармана (образец № 3) (ПК-3, ПК-5, ПК-6, ПК-7):

изготовить образец накладного кармана (из материала типа хлопчатобумажного поплина или бязи) в соответствии технологической последовательностью обработки данного узла, ТУ и установленным уровнем качества выполнения работ.

4 семестр

Контрольная работа № 7 «Обработка втачной планки» (образец № 4) (ПК-3, ПК-5, ПК-6, ПК-7):

изготовить образец втачной планки (из бумаги или материала) в соответствии с технологической последовательностью обработки данного узла, ТУ и установленным уровнем качества выполнения работ.

Контрольная работа № 8 «Обработка и соединение воротника с горловиной изделия» (образец № 5) (ПК-3, ПК-5, ПК-6, ПК-7):

изготовить образец воротника, соединенного с горловиной изделия, (из материала типа хлопчатобумажного поплина или сорочечной ткани) в соответствии с технологической последователь-

ностью обработки данного узла, ТУ и установленным уровнем качества выполнения работ.

Контрольная работа № 9 «Обработка пройм и горловины изделия обтачкой-кокеткой пройм и горловины изделия обтачкой-кокеткой» (образец № 6) (ПК-3, ПК-5, ПК-6, ПК-7):

Изготовить образец обработки пройм и горловины изделия обтачкой-кокеткой (из материала типа хлопчатобумажного поплина или сорочечной ткани) в соответствии с технологической последовательностью обработки данного узла, ТУ и установленным уровнем качества выполнения работ.

5 семестр

Контрольная работа № 10 «Обработка внутреннего кармана на подкладке переда изделия» (образец № 7) (ПК-3, ПК-5, ПК-6, ПК-7):

изготовить образец внутреннего кармана на подкладке переда изделия (из материала типа вискозной подкладочной ткани) в соответствии с технологической последовательностью обработки данного узла, ТУ и установленным уровнем качества выполнения работ.

Контрольная работа № 11 «Обработка внутренней бортовой застежки» (образец № 8) (ПК-3, ПК-5, ПК-6, ПК-7):

изготовить образец внутренней бортовой застежки (материалы: ткань пальтовой и костюмной группы, вискозная подкладочная ткань, термоклеевой прокладочный материал) в соответствии с технологической последовательностью обработки данного узла, ТУ и установленным уровнем качества выполнения работ.

Контрольная работа № 12 «Обработка и соединение воротника с горловиной изделия (пиджак) (образец № 9) (ПК-3, ПК-5, ПК-6, ПК-7):

изготовить образец воротника, соединенного с горловиной изделия, (материалы: ткань костюмной группы, вискозная подкладочная ткань, термоклеевой прокладочный материал, нетканый материал «филец») в соответствии с технологической последовательностью обработки данного узла в пиджаке, ТУ и установленным уровнем качества выполнения работ.

6 семестр

Контрольная работа № 13 «Обработка отлетной шлицы в локтевом шве рукава» (образец № 10) (ПК-3, ПК-5, ПК-6, ПК-7):

изготовить образец отлетной шлицы (материалы: ткань костюмной группы, вискозная подкладочная ткань, термоклеевой прокладочный материал) в соответствии с технологической последовательностью обработки данного узла, ТУ и установленным уровнем качества выполнения работ.

Контрольная работа № 14 «Обработка нижнего угла борта изделия» (образец № 11) (ПК-3, ПК-5, ПК-6, ПК-7):

изготовить образец нижнего угла борта в жакете (пальто) (материалы: ткань костюмной группы, вискозная подкладочная ткань, термоклеевой прокладочный материал) в соответствии с технологической последовательностью обработки данного узла, ТУ и установленным уровнем качества выполнения работ.

8.3.2 Перечень заданий для итоговых работ:

1 семестр

Тема «Технологическая карта обработки верхней женской одежды (юбки)» (ПК-1, ПК-3, ПК-6):

1. Создать эскиз модели.
2. Заполнить таблицу «Технологические операции» с учетом порядка выполнения технологически неделимых операций в изделии (юбке).
3. Обозначить на эскизе модели номера технологически неделимых операций.
4. Представить схемы всех видов швов, используемых в швейном изделии (с учетом порядка выполнения технологически неделимых операций).
5. Выполнять графическое изображение технологического узла.

2 семестр

Тема «Описание художественно-технического оформления модели» (ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-6):

1. Создать эскиз модели.
2. Описать художественно-техническое оформление модели.

3. Изобразить детали кроя изделия (рисунки)
4. Обозначить и назвать срезы деталей кроя
5. Заполнить таблицу «Спецификация лекал»
6. Заполнить таблицу «Перечень швов для изготовления изделия» с учетом порядка выполнения технологически неделимых операций в изделии.

4 семестр

Тема «Технологическая документация на швейное изделие без подкладки. Технологическая последовательность» (ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-6, ПК-8):

1. Создать эскиз модели.
2. Описать художественно-техническое оформление модели.
3. Изобразить детали кроя изделия (рисунки).
4. Заполнить таблицу «Спецификация лекал».
5. Разработать конфекционную карту.
6. Выбрать мощность потока.
7. Выбрать методы обработки основных узлов и деталей изделия.
8. Выбрать универсальное оборудование.
9. Выбрать спецприспособления для универсального оборудования.
10. Выбрать специальное оборудование.
11. Выбрать параметры ВТО и оборудование ВТО.
12. Составить технологическую последовательность обработки изделия.
13. Произвести расчет экономической эффективности с учетом внедрения прогрессивной технологии и высокопроизводительного оборудования.

5 семестр

Тема «Технологическая документация на швейное изделие без подкладки. Технологическая схема разделения труда» (ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-6, ПК-8):

1. Представить эскиз модели.
2. Определить такт потока.
3. Определить условия согласования времени организационных операций потока с тактом потока.
4. Скомплектовать организационные операции потока.
5. Составить технологическую схему потока.
6. Определить коэффициент согласования затрат времени операций потока.
7. Построить график согласования затрат времени операций.
8. Составить сводную таблицу рабочей силы (сводка рабочей силы).
9. Составить сводную таблицу оборудования (сводка оборудования).
10. Рассчитать технико-экономические показатели потока.

6 семестр

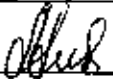
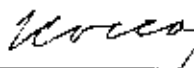

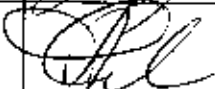
Тема «Техническая документация на швейное изделие с подкладкой. Определение нормы расхода материала на изделие. Выполнение раскладок лекал» (ПК-1, ПК-3, ПК-4, ПК-6, ПК-8):

1. Создать эскиз модели.
2. Описать художественно-техническое оформление модели.
3. Указать технические характеристики материалов.
4. Выбрать режимы обработки материалов.
5. Обосновать выбор методов обработки и оборудования.
6. Изготовить комплект лекал изделия.
7. Составить таблицу «Спецификация лекал».
8. Определить предварительную норму расхода материала на изделие. Выполнить однокомплектную раскладку лекал. Определить величину межлекальных отходов.
9. Определить предварительную норму расхода материала на изделие. Выполнить многокомплектную раскладку лекал. Определить величину межлекальных отходов.
10. Определить предварительную норму расхода материала на изделие. Выполнить однокompлектную раскладку лекал на материале с рисунком. Определить величину межлекальных отходов.

11. Составить таблицу «Расход основных и вспомогательных материалов на образец модели».
12. Разработать конфекционную карту.

8.3.3 Перечень примерных вопросов к экзамену:

1. Способы обработки втачных двухшовных рукавов. Особенности изготовления двухшовных рукавов.
2. Обработка двухшовных рукавов с передними и локтевыми швами. Последовательность обработки. ТУ. Особенность обработки.
3. Обработка двухшовных рукавов с передними и настрочными локтевыми швами. Последовательность обработки. ТУ. Особенность обработки.
4. Обработка двухшовных рукавов с верхними и нижними швами. Последовательность обработки. ТУ. Особенность обработки.
5. Обработка одношовных рукавов. Последовательность обработки. ТУ. Особенность обработки.
6. Способы соединения рукавов с подкладкой. Последовательность соединения рукавов с подкладкой до соединения рукавов с изделием. Стачивание за один прием локтевых срезов рукавов и подкладки рукавов. ТУ.
7. Последовательность соединения рукавов с подкладкой после соединения рукавов с изделием. ТУ.
8. Обработка рукавов с вытачными шлицами. Последовательность обработки. ТУ.
9. Обработка рукавов с отлетными шлицам. Последовательность обработки. ТУ.
10. Обработка рукавов с открытыми шлицами. Последовательность обработки. ТУ.
11. Обработка рукавов с разрезами. Последовательность обработки. ТУ.
12. Способы обработки отложных манжет. Обработка отрезных отложных манжет. Последовательность обработки. ТУ.
13. Способы обработки отложных манжет, цельновыкроенных с рукавами. Последовательность обработки. ТУ.
14. Способы обработки притачных замкнутых манжет. Последовательность обработки. ТУ.
15. Обработка притачной манжеты с застежкой на выступающем конце (рукав с разрезом в шве). Последовательность обработки. ТУ.
16. Обработка притачной манжеты с застежкой на выступающем конце (рукав без разреза в шве). Последовательность обработки. ТУ.
17. Обработка манжеты из искусственного меха. Последовательность обработки. ТУ.
18. Подготовительные работы перед соединением рукавов с изделием. Порядок вметывания рукавов в проймы изделия.
19. Соединение рукавов с изделием. Обработка пройм изделия. Соединение дополнительных накладок с изделием.
20. Особенности соединения рукавов реглан с изделием. Порядок сборки рукавов. ТУ.
21. Особенности обработки изделий с цельновыкроенными рукавами. Порядок сборки. ТУ.
22. Последовательность обработки отлетной подкладки в женском пальто. Соединение отлетной подкладки с изделием. ТУ.
23. Обработка нижних углов бортов в изделиях с отлетной подкладкой. Схемы. ТУ.
24. Последовательность обработки подкладки, притачанной к низу изделия, в женском пальто. Соединение притачной подкладки с изделием, в том числе с прыгусками шлицы. ТУ.
25. Обработка нижних углов бортов в изделиях с притачной подкладкой. Схемы. ТУ.
26. Особенности обработки утепляющей прокладки и способы её соединения с изделием и подкладкой.
27. Особенности обработки съёмной утепляющей прокладки. Способы соединения ее с изделием.
28. Особенности обработки отдельных узлов и деталей в изделиях из искусственной кожи (швы, воротник, борта, карман, соединение воротника с горловиной изделия).
29. Особенности обработки отдельных узлов и деталей в изделиях из материалов с водоупорным пленочным покрытием и с отделкой «лаке» (швы, воротник, борта, карман)

Рабочая программа дисциплины составлена авторами:					
№ п/п	Кафедра	Ученая степень, ученое звание	Должность	ФИО	Подпись
1	Кафедра дизайна одежды	-	доцент	Л.В.Алхименкова	
Рабочая программа дисциплины согласована:					
Заведующая кафедрой дизайна одежды				Л.В.Кокорева	
Директор библиотеки УрГАХУ				Н.В. Нохрина	
Декан факультета дизайна				Е.Э.Павловская	

Критерии уровня сформированности элементов компетенций на этапе изучения дисциплины с использованием фонда оценочных средств

Признаки уровня и уровни освоения элементов компетенций					
Компоненты компетенций	Дескрипторы	Высокий	Повышенный	Пороговый	Компоненты не освоены
Знания*	Студент демонстрирует знания и понимание в области <u>изучения</u> , необходимые для продолжения обучения и/или выполнения трудовых функций и действий, связанных с профессиональной деятельностью.	Студент демонстрирует высокий уровень соответствия требованиям дескрипторов, равный или близкий к 100%, но не менее чем 90%.	Студент демонстрирует соответствие требованиям дескрипторов ниже 90%, но не менее чем на 70%.	Студент демонстрирует соответствие требованиям дескрипторов ниже 70%, но не менее чем на 50%.	Студент демонстрирует соответствие требованиям дескрипторов менее чем на 50%.
Умения*	Студент может применять свои знания и понимание в <u>контекстах</u> , представленных в оценочных заданиях, и необходимых для продолжения обучения и/или выполнения трудовых функций и действий, связанных с профессиональной деятельностью.	Студент демонстрирует навыки и опыт в области <u>изучения</u> .	Студент способен выносить суждения, делать оценки и формулировать <u>выводы</u> в области изучения.	Студент может сообщать собственное понимание, умения и деятельность в области изучения преподавателю и коллегам своего уровня.	
Личностные качества (умения в обучении)					
Оценка по дисциплине		Отл.	Хор.	Удовл.	Неуд.

*) Конкретные знания, умения и навыки в области изучения определяются в рабочей программе дисциплины п. 1.4